



Servizio Supporto Tecnologico sala montaggi

La sala montaggi è dedicata alla saldatura di schede a circuito stampato, assemblaggio e riparazione di apparecchiature elettroniche, realizzazione di cablaggi e test di collaudo elettrico.

Per rispetto delle norme vigenti la stanza non può ospitare stabilmente più di 4 lavoratori.

Per le situazioni di emergenza il locale è dotato di cassetta di pronto soccorso.

Un estintore a CO₂ (particolarmente indicato per l'utilizzo su apparecchiature elettriche) è situato nel corridoio immediatamente fuori dalla sala montaggi.

Nello svolgimento del proprio lavoro gli utenti sono tenuti a seguire le seguenti regole.

- Nel laboratorio è vietato fumare, conservare ed assumere cibi e bevande.
- Il laboratorio va mantenuto pulito ed in ordine, non devono essere introdotte sostanze ed oggetti estranei alle attività di lavoro.
- Non vanno eseguite modifiche non autorizzate all'impianto elettrico, compresi collegamenti provvisori con prolunghe, "ciabatte", ecc....
- Tutti gli utilizzatori del laboratorio sono tenuti a collaborare con gli addetti alla sicurezza e il responsabile del laboratorio segnalando eventuali incidenti o situazioni particolari di rischio.

Per le operazioni di saldatura si deve:

- avviare sempre l'impianto di aspirazione fumi (l'interruttore di accensione si trova nell'adiacente officina CNC);
- assicurarsi che le spugnette per la pulizia delle punte siano adeguatamente inumidite;
- montare sullo stilo saldante la punta di dimensioni adeguate;
- se di dimensioni ridotte, bloccare l'oggetto da saldare con portaschede o morsetti;
- mantenere in temperatura soltanto i saldatori effettivamente utilizzati;
- non effettuare saldature su schede/apparecchi alimentati, anche se a bassa tensione;
- non trattenere i componenti da saldare con le mani, ma utilizzare pinze di dimensioni e foggia adeguate;
- appoggiare sempre lo stilo saldante nei portastilo;
- tenere eventuali sostanze liquide il più lontano possibile dalle apparecchiature elettriche.

Per le operazioni di rasatura:

- utilizzare tronchesi con morsetto di sicurezza per trattenere i pezzetini di filo tagliati;
- qualora non fossero disponibili i tronchesi con morsetto per il trattenimento del reoforo asportato, indossare gli occhiali protettivi e operare in modo che i terminali recisi non possano causare danni ad altre persone e/o apparecchiature.

Nel caso si debba di utilizzare qualche prodotto chimico:

- se è tra quelli normalmente in dotazione al laboratorio, attenersi alle indicazioni del produttore per manipolazione, stoccaggio e smaltimento riportate sulla confezione o sulla scheda di sicurezza;
- altrimenti richiedere esplicita autorizzazione al responsabile del laboratorio.

Per le operazioni di test elettrico:

- è consentito soltanto l'utilizzo del multimetro portatile a batteria;
- per l'eccezionale uso di altri strumenti occorre richiedere l'esplicita autorizzazione del responsabile del laboratorio.

PRIMA DI LASCIARE IL LABORATORIO ACCERTARSI CHE:

- il proprio posto di lavoro sia pulito ed in ordine;
- il materiale personale sia stato riposto nello scaffale;
- tutti gli apparecchi siano spenti.

Dispositivi di protezione Individuale

I dispositivi di protezione messi a disposizione devono essere utilizzati correttamente e conservati accuratamente evitando di manometterli o rimuoverli. Eventuali mancanze o difetti vanno segnalati al Responsabile di Laboratorio.

<i>DPI</i>	<i>utilizzo</i>	<i>ubicazione</i>
guanti	per la manipolazione di sostanze chimiche	da richiedere a chi ha autorizzato l'utilizzo della sostanza in laboratorio
occhiali protettivi	durante la rasatura dei terminali	cassetti del banco saldatura

Informazioni sull'impianto elettrico

Il quadro generale si trova all'ingresso dell'adiacente officina CNC

- **L'INTERRUTTORE DI EMERGENZA toglie tensione a tutti i quadretti.**
- **L'interruttore FM 1-2-3 toglie tensione ai quadri della sala montaggi**

**L'illuminazione dei locali, l'alimentazione dei condizionatori e dell'aspiratore fumi
NON sono controllate dal quadro della sala montaggi.**